



# Homecret

Microcemento

## FICHA TÉCNICA MICROCEMENTO ERFITT

FINO, MEDIO, BASE

### DESCRIPCIÓN



Es un revestimiento monocomponente formulado con cementos de altas prestaciones, áridos, aditivos, catalizadores, colorantes inorgánico y resinas sintéticas.

La línea de microcemento Erfitt se caracteriza por ser un revestimiento monocomponente. Solo necesita mezclarse con agua para su endurecimiento. La principal diferencia respecto a los que se combinan con resina Indoor es que su tiempo de endurecimiento no es tan prolongado. Sin embargo, mezclarse con agua y no con resina, le dota de simplicidad a la hora de aplicar. Nuestro Microcemento/ Micromortero ECONATUR y ERFITT están compuestos de cemento, cales naturales, áridos y polímeros. En su aplicación podemos ver un cemento pulido o el revestimiento de cal tradicional de Marruecos llamado Tadelakt.

### USOS

- Revestimientos continuos altamente decorativos de suelos, paredes y techos en interiores y exteriores.
- Recubrimiento de muebles, estanterías, encimeras de cocina, mostradores, etc.
- Recubrimiento de suelos radiantes y chimeneas.
- Recubrimiento de revestimientos antiguos de plaquetas o baldosas cerámicas.
- Aplicable en estancias interiores y exteriores, así como en cocinas, baños y terrazas.
- Revestimiento de pavimentos peatonales en interiores o exteriores sobre soportes cementosos.
- Revestimiento decorativo para tiendas, oficinas, vestíbulos, zonas de exposición, viviendas, etc.



## CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Pavimento continuo decorativo de múltiples opciones cromáticas.
- Aplicable en espesores de 0,3 y 5,5 mm.
- Alta tenacidad.
- Excelente adherencia sobre múltiples sustratos minerales.
- Rápida aplicación y puesta en servicio.
- Se puede proteger con barnices.
- No fisura.
- Retracción compensada.
- Buena resistencia a los rayos UV.
- Excelente trabajabilidad.
- Revestimiento transpirable.

## RENDIMIENTOS

El consumo sobre superficie preparada con Erfitt es el que sigue:

A mejor nivelación y preparación de la superficie a recubrir, mejores rendimientos y menor coste en material y tiempo de aplicación. Es conveniente elegir el método adecuado para cada aplicación.

ERFITT FINO	2m <sup>2</sup> /kg
ERFITT MEDIO	1,7m <sup>2</sup> /kg
ERFITT BASE	1m <sup>2</sup> /kg

## DATOS TÉCNICOS GENERALES

TIPO	Microcemento bicomponente
ASPECTO	Polvo blanco
MÍNIMA TEMPERATURA DE APLICACIÓN	+10°C
TRABAJABILIDAD (A 20°C)	Aprox. 60-90 Minutos
Automobiliario con ruedas:	Si
Apto calefacción radiante agua caliente/eléctica:	Si/No
Rango de pH (Tras 1 día):	12pH



## MODO DE EMPLEO Y APLICACIÓN

### 1. PREPARACIÓN DE SOPORTE:

Antes de aplicar microcemento Erfitt es necesario preparar la superficie en función de las condiciones del soporte de aplicación. Ciertas aplicaciones necesitan soluciones específicas: malla de fibra de vidrio, promotores de adherencia Puente de Unión, barreras de vapor o barreras de humedad por capilaridad. En todo caso siga las recomendaciones de nuestros técnicos.

El soporte de aplicación debe estar limpio y libre de grasas, la base debe estar consolidada y en buenas condiciones de planimetría.

### 2. MEZCLA:

Erfitt se mezcla con agua y con los pigmentos según el color escogido.

Para garantizar las propiedades del revestimiento será imprescindible respetar la relación entre ambos productos:

10kg de Erfitt Fino – 4 litros de agua

10kg de Erfitt Base – 4 litros de agua

20kg de Erfitt Medio – 6,5 litros de agua

### 3. PREPARACIÓN DEL MORTERO:

- Verter el agua en un envase, añadir toda la carga de pigmento correspondiente a la cantidad de microcemento con el que se va a trabajar y mezclar hasta obtener un líquido de color homogéneo.
- Verter el microcemento en polvo de forma gradual al tiempo que se mezcla el producto con un mezclador mecánico de bajas revoluciones.

Mezclar durante al menos 2 minutos hasta obtener una mezcla homogénea y exenta de grumos.

### 4. CAPAS DE PREPARACIÓN:

Cuando ya hayamos preparado el soporte y este en perfectas condiciones aplicaremos dos capas de Erfitt Base mediante llana metálica. Elegiremos una base u otra dependiendo de las imperfecciones que tenga el soporte (juntas muy anchas, gotelé muy gordo, etc). Antes de aplicar una nueva capa, dejar secar la anterior y realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital y lijas de grano 40, con el fin de eliminar imperfecciones.



### MODO DE EMPLEO Y APLICACIÓN

#### 5. CAPAS DE ACABADO:

Aplicar dos capas de Erfitt Fino, Medio, Base dependiendo del acabado estético que queramos y lo extenderemos con la ayuda de una llana de goma, utilizando una de las dos técnicas que siguen:

##### “Fresco sobre fresco”

Erfitt puede ser trabajado mediante la técnica “fresco sobre fresco”, aplicando la siguiente capa en cuanto la primera deje de tener “tac” (cuando el microcemento recién aplicado deja de adherirse a los dedos al tocarlo). Esta primera capa de Erfitt no necesita lijado. En caso de quedar rebabas o bultos, estas se eliminarán con la espátula de apoyo, descabezando el material que sobresalga. Aplicar la siguiente capa trabajando sobre tablas de poliestireno extruido. Una vez el material esté seco, realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital o con lijas de grano 220 con el fin de eliminar imperfecciones (en cuanto haya cambiado de tonalidad y esté más claro).

##### “Fresco sobre seco”

Antes de aplicar una nueva capa, dejar secar la anterior (en torno a 3 horas) y realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital o con lijas de grano 220 con el fin de eliminar imperfecciones.

#### 6. SELLADO:

Los microcementos erfitt deben ser sellados una vez endurecidos entre las 24 y 48 horas. El revestimiento se puede sellar cuando tenga una humedad inferior al 5%, la medida se realiza con instrumentos diseñados para este propósito. Los microcementos Erfitt pueden ser sellados con la imprimación tapaporos Sellador normal y el barniz al agua o al disolvente. Recomendamos seguir escrupulosamente los consejos de aplicación de las fichas técnicas.

### TIEMPO DE VIDA DEL PRODUCTO

El tiempo de vida del post-life es de 1 hora a unos 20°C. Recomendamos realizar amasadas de acuerdo con la experiencia del aplicador.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas se lavan con agua, inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido el material sólo podrá ser retirado con medios mecánicos.







## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		NORMA	RESULTADO
	Clasificación máxima del aire interior en una vivienda UNE EN 16516:2018	UNI EN ISO 16000-6:2019	A+
	Conductividad térmica	UNI EN 12664:2002	$\lambda=0,46$ (W/mK)
	Clasificación de reacción al fuego 1* UNE EN 13501-1:2019	UNI EN 13501-1:2019	Clase A1 Clase A1FL
	Determinación de la fuerza de adherencia UNE EN 13813:2014	UNI EN 13892-8:2003	$>4$ N/mm <sup>2</sup> Clase B 4,0
	Resistencia al impacto UNE EN 13813:2014	UNI EN 6272-2:2012	$>18,5$ Nm IR 18
	Determinación de la dureza superficial 1* UNE EN 13813:2014	UNI EN 13892-6:2003	$>200$ N/mm <sup>2</sup> (SH 200)
	Determinación de la resistencia a la compresión UNE EN 13813:2014	UNI EN 13892-2:2005	$>40$ N/mm <sup>2</sup> Clase C40
	Determinación de la resistencia a la abrasión BCA 1* UNE EN 13813:2014	UNI EN 13892-4:2003	Clase: AR 0,5 (max 50 $\mu$ m)
	Profundidad de penetración del agua bajo presión 1* UNE EN 14891:2017	UNI EN 12390-8:2020	5 bares – 3 días Presión directa: Sin penetración Presión indirecta: Sin humedad



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		NORMA	RESULTADO
	Determinación de la resistencia al deslizamiento Código técnico de la construcción	UNE EN 12633:2003	Valor (USRV): 41 Clase 2
	Permeabilidad al agua líquida UNE EN 1504:2005	UNE EN ISO 1062-3:2008	<0.1 Kg / (m <sup>2</sup> *h <sub>0,5</sub> )
	Resistencia a ataques químicos severos UNE EN 1504:2005	UNI EN 13529:2005	Clase: II Sin alteración y sin reducción de la dureza.
	Determinación de las propiedades de transmisión de vapores de agua UNE EN 1504:2005	UNE EN ISO 7783-2:2012	Clase: 1 Sd<5 m Para aplicaciones como las descritas en la ficha técnica.  1* = Sin sellador

## PRECAUCIONES ESPECIALES

Este producto contiene cemento.

- Evitar su contacto con ojos y piel, así como la inhalación del polvo.
- Utilizar guantes de goma y gafas protectoras.
- No aplicar el producto a temperatura ambiente menor de 10°C ni superior a 30°C.

Las temperaturas bajas alargan y las altas reducen sensiblemente el tiempo de vida del producto y el secado. Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente. Mantener fuera del alcance de los niños.

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El producto debe almacenarse en su envase original cerrado y resguardado de la intemperie a temperaturas comprendidas entre los 10°C y 30°C, en lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de luz solar directa. El tiempo de utilización es de 24 meses desde su fecha de fabricación, conservado adecuadamente.



# Homecret

Microcemento

## MICROCEMENT ERFITT TECHNICAL SHEET

FINO, MEDIO, BASE



### DESCRIPTION

It is a one-component coating formulated with high-performance cements, aggregates, additives, catalysts, inorganic colorants and synthetic resins.

The Erfitt microcement line is characterized by being a single-component coating. It only needs to be mixed with water to harden. The main difference compared to those that are combined with Indoor resin is that its hardening time is not as long. However, mixing with water and not with resin gives it simplicity when applying. Our ECONATUR and ERFITT Microcement/Micromortar are composed of cement, natural lime, aggregates and polymers. In their application we can see a polished cement or the traditional Moroccan lime coating called Tadelakt.

### APPLICATIONS

- Highly decorative continuous coverings for floors, walls and ceilings indoors and outdoors.
- Covering furniture, shelves, kitchen countertops, counters, etc.
- Covering of underfloor heating and fireplaces.
- Covering old coverings of ceramic tiles or tiles.
- Applicable in interior and exterior rooms, as well as in kitchens, bathrooms and terraces.
- Coating of indoor or outdoor pedestrian pavements on cementitious supports.
- Decorative covering for shops, offices, lobbies, exhibition areas, homes, etc.



## FEATURES AND BENEFITS

- Continuous decorative flooring with multiple color options.
- Applicable in thicknesses of 0.3 and 5.5 mm.
- High tenacity.
- Excellent adhesion on multiple mineral substrates.
- Quick application and commissioning.
- It can be protected with varnishes.
- Does not crack.
- Compensated retraction.
- Good resistance to UV rays.
- Excellent workability.
- Breathable lining.

## PERFORMANCES

The consumption on a surface prepared with Erfitt is as follows:

The better the leveling and preparation of the surface to be coated, the better performance and lower cost in material and application time. It is advisable to choose the appropriate method for each application.

ERFITT FINE	2m <sup>2</sup> /kg
ERFITT MEDIUM	1,7m <sup>2</sup> /kg
ERFITT BASE	1m <sup>2</sup> /kg

## GENERAL TECHNICAL DATA

TYPE	Two-component microcement
APPEARANCE	White powder
MINIMUM APPLICATION TEMPERATURE	+10°C
WORKABILITY (A 20°C)	Approx. 60-90 Minutes
Automotive with wheels:	Yes
Suitable for radiant hot water/electric heating:	Yes/No
pH range (After one day):	12pH





### INSTRUCTIONS FOR USE AND APPLICATION

#### 1. SUPPORT PREPARATION:

Before applying Erfitt microcement, it is necessary to prepare the surface depending on the conditions of the application support. Certain applications require specific solutions: fiberglass mesh, Bonding adhesion promoters, vapor barriers or capillary moisture barriers. In any case, follow the recommendations of our technicians.

The application support must be clean and free of grease, the base must be consolidated and in good planimetric conditions.

#### 2. MIX:

Erfitt is mixed with water and pigments according to the chosen color.

To guarantee the properties of the coating, it will be essential to respect the relationship between both products:

10kg of Erfitt Fino – 4 liters of water

10kg of Erfitt Base – 4 liters of water

20kg of Erfitt Medio – 6,5 liters of water

#### 3. PREPARATION OF THE MORTAR:

- Pour the water into a container, add the entire load of pigment corresponding to the amount of microcement with which you are going to work and mix until you obtain a liquid with a homogeneous color.
- Pour the microcement powder gradually while mixing the product with a low-speed mechanical mixer.

Mix for at least 2 minutes until you obtain a homogeneous mixture free of lumps.

#### 4. LAYERS OF PREPARATION:

When we have prepared the support and it is in perfect condition, we will apply two layers of Erfitt Base using a metal trowel. We will choose one base or another depending on the imperfections that the support has (very wide joints, very thick gotelé, etc.). Before applying a new layer, let the previous one dry and lightly sand it with a roto-orbital sander and 40-grit sandpaper, in order to eliminate imperfections.



### INSTRUCTIONS FOR USE AND APPLICATION

#### 5. FINISING COATS:

When we have prepared the support and it is in perfect condition, we will apply two layers of Erfitt Base using a metal trowel. We will choose one base or another depending on the imperfections that the support has (very wide joints, very thick gotelé, etc.). Before applying a new layer, let the previous one dry and lightly sand it with a roto-orbital sander and 40-grit sandpaper, in order to eliminate imperfections.

“Fresh on fresh”

Erfitt can be worked using the “fresh on fresh” technique, applying the next layer as soon as the first one stops having “tac” (when the newly applied microcement stops sticking to the fingers when touched). This first coat of Erfitt does not require sanding. If there are any burrs or lumps left, these will be removed with the support spatula, removing the heads of the protruding material. Apply the next layer working on extruded polystyrene boards. Once the material is dry, lightly sand it with a roto-orbital sander or 220-grit sandpaper in order to eliminate imperfections (as soon as it has changed shade and is lighter).

“Fresh on dry”

Before applying a new layer, let the previous one dry (around 3 hours) and lightly sand it with a roto-orbital sander or 220-grit sandpaper in order to eliminate imperfections.

#### 6. SEALED:

Erfitt microcements must be sealed once they have hardened between 24 and 48 hours. The coating can be sealed when it has a humidity of less than 5%, the measurement is made with instruments designed for this purpose. Erfitt microcements can be sealed with the normal Sealer primer and water-based or solvent-based varnish. We recommend scrupulously following the application advice in the technical sheets.

### TIEMPO DE VIDA DEL PRODUCTO

The post-life life time is 1 hour at about 20°C. We recommend mixing according to the experience of the applicator.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Tools are washed with water immediately after use. Once the material has hardened, it can only be removed with mechanical means.







## TECHNICAL SPECIFICATIONS

		STANDARD	RESULT
	Maximum indoor air classification in a home UNE EN 16516:2018	UNI EN ISO 16000-6:2019	A+
	Thermal conductivity	UNI EN 12664:2002	$\lambda=0,46$ (W/mK)
	Fire reaction classification 1* UNE EN 13501-1:2019	UNI EN 13501-1:2019	Class A1 Class A1FL
	Determination of adhesion forcé UNE EN 13813:2014	UNI EN 13892-8:2003	$>4$ N\mm <sup>2</sup> Class B 4,0
	Impact resistance UNE EN 13813:2014	UNI EN 6272-2:2012	$>18,5$ Nm IR 18
	Determination of surface hardness 1* UNE EN 13813:2014	UNI EN 13892-6:2003	$>200$ N/mm <sup>2</sup> (SH 200)
	Determination of compressive strength UNE EN 13813:2014	UNI EN 13892-2:2005	$>40$ N\mm <sup>2</sup> Class C40
	Determination of abrasion resistance BCA 1* UNE EN 13813:2014	UNI EN 13892-4:2003	Class: AR 0,5 (max 50 $\mu$ m)
	Penetration depth of water under pressure 1* UNE EN 14891:2017	UNI EN 12390-8:2020	5 bars – 3 days Direct pressure: No penetration Indirect pressure: No moisture



## TECHNICAL SPECIFICATIONS

		STANDARD	RESULT
	Determination of slip resistance technical construction code	UNE EN 12633:2003	Worth (USRV): 41 Class 2
	Liquid water permeability UNE EN 1504:2005	UNE EN ISO 1062-3:2008	<0.1 Kg / (m <sup>2</sup> *h <sub>0,5</sub> )
	Resistance to severe chemical attacks UNE EN 1504:2005	UNI EN 13529:2005	Class: II No alteration and no reduction in hardness.
	Determination of water vapor transmission properties UNE EN 1504:2005	UNE EN ISO 7783-2:2012	Class: 1 Sd<5 m For applications such as those described in the technical sheet. 1* = Without sealant

## SPECIAL PRECAUTIONS

This product contains cement.

- Avoid contact with eyes and skin, as well as inhalation of dust.
- Use rubber gloves and protective glasses.
- Do not apply the product at room temperatures below 10°C or above 30°C.

Low temperatures lengthen and high temperatures significantly reduce the shelf life of the product and drying. Empty containers must be disposed of in accordance with current legal regulations. Keep out of the reach of children.

## STORAGE CONDITIONS

The product must be stored in its original container, closed and protected from the elements, at temperatures between 10°C and 30°C, in a dry and well-ventilated place, away from heat sources and direct sunlight. The use time is 24 months from the date of manufacture, properly preserved.